



KLASA: 303-02/21-01/09
URBROJ:2186-73-12-21-6
Varaždin, 21.12.2021.

IZVJEŠĆE O PROVEDENOM PRETHODNOM SAVJETOVANJU SA ZAINTERESIRANIM GOSPODARSKIM SUBJEKTIMA

1. Naziv i OIB naručitelja:

Geotehnički fakultet Sveučilišta u Zagrebu
Hallerova aleja 7
42 000 Varaždin
OIB: 16146181375
Odgovorna osoba naručitelja: dekan izv.prof.dr.sc. Hrvoje Meaški

2. Evidencijski broj nabave:

JN-M-75/2021

3. Predmet nabave:

Nabava opreme - 5 grupa

4. Datum početka prethodnog savjetovanja:

13.12.2021.

5. Datum završetka prethodnog savjetovanja:

20.12.2021. godine

6. Navod je li tijekom savjetovanja Naručitelj održao sastanak:

Tijekom savjetovanja Naručitelj nije održao sastanak sa zainteresiranim gospodarskim subjektima.

Tijekom trajanja prethodnog savjetovanja sa zainteresiranim gospodarskim subjektima Naručitelj je zaprimio upit gospodarskog subjekta za grupu 1.

UPIT broj 1. – grupa 1

Gospodarski subjekt postavlja upit kako slijedi:

- 1. „Sve stavke – inox konstrukcija trebalo bi promijeniti u materijal izrade INOX AISI 304. Inox konstrukcija bi moglo značiti da samo konstrukcijska jezgra treba biti od inoxa, što ne odgovara zahtjevima samog procesa. Analogija je ista u svim stavkama gdje je navedena inox konstrukcija.“**

Naručitelj prihvaća navedeni zahtjev za izmjenom.

Naručitelj prihvaća navedeni zahtjev za izmjenom u tehničkim specifikacijama u Prilogu 1 za grupu 1 te će se izmijeniti stavke tehničkih specifikacija (Prilog 1) kako slijedi:





Stavka 1.1.

Podstavka 1.1.1.

umjesto:

„Inox konstrukcija izrađena prema Skici 2;
ulazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 420×420 mm (mora biti kompatibilan sa stavkom 2 - puhalo)
izlazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 750×1440 mm (mora biti kompatibilno sa stavkom 1.2. - Skica 1)
ukupne udaljenosti između dva poprečna presjeka od max. 1400 mm“,

nova podstavka 1.1.1. Priloga 1 sada glasi:

„**Konstrukcija izrađena prema Skici 2;**
materijal izrade kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno;
ulazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 420×420 mm (mora biti kompatibilan sa stavkom 2 - puhalo);
izlazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 750×1440 mm (mora biti kompatibilno sa stavkom 1.2. - Skica 1);
ukupne udaljenosti između dva poprečna presjeka od max. 1400 mm“;

Stavka 1.2.

Podstavka 1.2.1.

umjesto:

„Inox konstrukcija izrađena prema Skici 3a;
ulazni i izlazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 750×1440 mm s duljinom max. 350 mm (Skica 3b);
ulazni pravokutni poprečni presjek mora biti kompatibilan sa stavkom 1.1. (Skica 1)
izlazni pravokutni poprečni presjek mora biti kompatibilan sa stavkom 1.3. (Skica 1)“,

nova podstavka 1.2.1. Priloga 1 sada glasi:

„**Konstrukcija izrađena prema Skici 3a;**
materijal izrade kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno;
ulazni i izlazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 750×1440 mm s duljinom max. 350 mm (Skica 3b);
ulazni pravokutni poprečni presjek mora biti kompatibilan sa stavkom 1.1. (Skica 1);
izlazni pravokutni poprečni presjek mora biti kompatibilan sa stavkom 1.3. (Skica 1)“;

Podstavka 1.2.2.

umjesto:

„ulazni pravokutni poprečni presjek max. je ispunjen s inox cijevčicama max. vanjskog promjera 10 mm te duljine min. 100 mm (Skica 3b i 3c te Skice 4a i 4b)“,

nova podstavka 1.2.2. Priloga 1 sada glasi:

„ulazni pravokutni poprečni presjek max. je ispunjen s cjevčicama max. vanjskog promjera 10 mm te duljine min. 100 mm (Skica 3b i 3c te Skice 4a i 4b);



materijal izrade cjevčica kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno;“;

Podstavka 1.2.3.

umjesto:

„3 modularna okvira pravokutnog poprečnog presjeka koji odgovara unutarnjem pravokutnom poprečnom presjeku komore pri čemu je jedan okvir izrađen od dva pravokutna okvira od inox šipki max. kvadratnog presjeka 20×20 mm između kojih se nalazi inox mreža (Skica 3a i 3b te Skica 4c)

1. modularni okvir s inox mrežom veličine oka min. 2,5 mm
2. modularni okvir s inox mrežom veličine oka min. 1 mm
3. modularni okvir s inox mrežom veličine oka min. 0,5 mm“,

nova podstavka 1.2.3. Priloga 1 sada glasi:

„3 modularna okvira pravokutnog poprečnog presjeka koji odgovara unutarnjem pravokutnom poprečnom presjeku komore pri čemu je jedan okvir izrađen od dva pravokutna okvira od šipki max. kvadratnog presjeka 20×20 mm između kojih se nalazi inox AISI 304 mreža (Skica 3a i 3b te Skica 4c);

1. modularni okvir s mrežom veličine oka min. 2,5 mm;
2. modularni okvir s mrežom veličine oka min. 1 mm;
3. modularni okvir s mrežom veličine oka min. 0,5 mm;

materijal izrade šipki i mreža kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno.“

Stavka 1.3

Podstavka 1.3.1.

umjesto:

„Inox konstrukcija izrađena prema Skici 5;

ulazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 750×1440 mm (mora biti kompatibilan sa stavkom 1.2.)

izlazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 450×600 mm (mora biti kompatibilan sa stavkom 1.4. - Skica 1);

ukupne udaljenosti između dva poprečna presjeka od max. 2000 mm“,

nova podstavka 1.3.1. Priloga 1 sada glasi:

„Konstrukcija izrađena prema Skici 5;

materijal izrade kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno;

ulazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 750×1440 mm (mora biti kompatibilan sa stavkom 1.2.);

izlazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 450×600 mm (mora biti kompatibilan sa stavkom 1.4. - Skica 1);

ukupne udaljenosti između dva poprečna presjeka od max. 2000 mm“;



Stavka 1.4.

Podstavka 1.4.3.

umjesto:

„donja strana komore izrađena od inoxa;
max. dimenzija 550×865 mm s uvučenim rubovima kako je prikazano na Skici 6b
perforirana s min. 15 kružnih presjeka max. promjera 8 mm (Skica 6b)“,

nova podstavka 1.4.3. Priloga 1 sada glasi:

„donja strana komore izrađena od **materijala kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno**;
max. dimenzija 550×865 mm s uvučenim rubovima kako je prikazano na Skici 6b;
perforirana s min. 15 kružnih presjeka max. promjera 8 mm (Skica 6b)“,

Stavka 1.5.

Podstavka 1.5.1.

umjesto:

„Nosivi pokrovni okvir od inoxa prema Skici 7a
max. dimenzije 490×840 mm s max. visinom od 90 mm moraju biti kompatibilne sa
stavkom 1.8. - nosiva konstrukcija (Skica 1)
s lijeve i desne strane 5 kružnih perforacija max. promjera 50 mm (moraju biti
kompatibilne s max. promjerom stavke 3.1.) - Skica 7a
središte kružnih perforacija mora biti u ravni sa središtem paraboličnih zrcala (stavka
1.5.2.) - Skica 7a, donja strana poklopca je slobodna“,

nova podstavka 1.5.1. Priloga 1 sada glasi:

„**Nosivi pokrovni okvir izrađen prema Skici 7a;**
materijal izrade kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno;
max. dimenzije 490×840 mm s max. visinom od 90 mm moraju biti kompatibilne sa
stavkom 1.8. - nosiva konstrukcija (Skica 1);
s lijeve i desne strane 5 kružnih perforacija max. promjera 50 mm (moraju biti
kompatibilne s max. promjerom stavke 3.1.) - Skica 7a;
središte kružnih perforacija mora biti u ravni sa središtem paraboličnih zrcala (stavka
1.5.2.) - Skica 7a, donja strana poklopca je slobodna“,

Stavka 1.6.

Podstavka 1.6.1.

umjesto:

„Inox konstrukcija izrađena prema Skici 8;
ulazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 450×600 mm (mora biti kompatibilno
sa stavkom 1.8. - nosiva konstrukcija prema Skici 1);
izlazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 610×760 mm (mora biti
kompatibilno sa stavkom 1.7. - ispuh)
ukupne udaljenosti između dva poprečna presjeka od max. 1350 mm“,



nova podstavka 1.6.1. Priloga 1 sada glasi:

„**Konstrukcija izrađena prema Skici 8;**
materijal izrade kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno;
ulazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 450×600 mm (mora biti kompatibilno sa stavkom 1.8. - nosiva konstrukcija prema Skici 1);
izlazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 610×760 mm (mora biti kompatibilno sa stavkom 1.7. - ispuh)
ukupne udaljenosti između dva poprečna presjeka od max. 1350 mm“;

Stavka 1.7.

Podstavka 1.7.1.

umjesto:

„Inox konstrukcija izrađena prema Skici 9;
ulazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 610×760 mm (mora biti kompatibilno sa stavkom 1.6.) - Skica 1;
izlazni pravokutni poprečni presjek zakrivljenog dijela jednakih je dimenzija kao i ulazni poprečni presjek zarotiran pod kutem od 90° - Skica 9
izlazni pravokutni poprečni presjek zakrivljenog dijela dodatno se reducira na kružni poprečni presjek max. promjera 300 mm - Skica 9
udaljenost između pravokutnog i kružnog izlaznog poprečnog presjeka max. je 500 mm - Skica 9“;

nova podstavka 1.7.1. Priloga 1 sada glasi:

„**Konstrukcija izrađena prema Skici 9;**
materijal izrade kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno;
ulazni pravokutni poprečni presjek max. dimenzija 610×760 mm (mora biti kompatibilno sa stavkom 1.6.) - Skica 1;
izlazni pravokutni poprečni presjek zakrivljenog dijela jednakih je dimenzija kao i ulazni poprečni presjek zarotiran pod kutem od 90° - Skica 9;
izlazni pravokutni poprečni presjek zakrivljenog dijela dodatno se reducira na kružni poprečni presjek max. promjera 300 mm - Skica 9;
udaljenost između pravokutnog i kružnog izlaznog poprečnog presjeka max. je 500 mm - Skica 9“.

- 2. „Stavka 1.2.2. – koliki je unutarnji promjer cjevčica odnosno koliko debela treba biti stijenka cjevčica? Ta informacija je nužna zbog specifičnog varenja svake cjevčice u komponirani sustav.“**

Naručitelj odgovara kako slijedi:

Debljina stijenke cjevčice u podstavci 1.2.2. tehničkih specifikacija (Prilog 1) iznosi $1\pm 0,5$ mm. Obzirom da je u podstavci 1.2.2. tehničkih specifikacija (Prilog 1) definiran maksimalni vanjski promjer cjevčica od 10 mm, sukladno navedenoj debljini stijenke cjevčica, unutarnji promjer cjevčica je od 7 do 9 mm.



Mijenja se stavka 1.2., podstavka 1.2.2. na sljedeći način:

umjesto:

„ulazni pravokutni poprečni presjek max. je ispunjen s inox cjevčicama max. vanjskog promjera 10 mm te duljine min. 100 mm (Skica 3b i 3c te Skice 4a i 4b);“

nova podstavka 1.2.2. sada glasi:

„ulazni pravokutni poprečni presjek max. je ispunjen s cjevčicama max. vanjskog promjera 10 mm, **debljine stijenke cjevčica $1\pm 0,5$ mm** te duljine min. 100 mm (Skica 3b i 3c te Skice 4a i 4b);

materijal izrade kao inox AISI 304 ili jednakovrijedno“.

Navedena izmjena će se izmijeniti u Prilogu 1 tehničkih specifikacija za grupu 1.

3. „Zbog velikih promjena u cijenama, a uzrokovanih koronavirusom na globalnom tržištu, procijenjena vrijednost grupe 1 nije dostatna za realizaciju projekta.“

Naručitelj odgovara kako slijedi:

S obzirom na promjene cijena na tržištu, a vezano na grupu 1, Naručitelj je uzeo u obzir navedeni komentar te će smanjiti dimenzije fotokatalitičkog zračnog tunela.

Sukladno navedenom, izradit će se nove skice koje će se priložiti kao Prilog 1.1. Tehničkih specifikacija i nove tehničke specifikacije (Prilog 1).

Procijenjena vrijednost nabave za grupu 1 neće se mijenjati.

Slijedom svega navedenog, objavit će se ponovljeno savjetovanje sa zainteresiranim gospodarskim subjektima putem Elektroničkog oglasnika javne nabave u Narodnim novinama (EOJN RH).

Ovo izvješće objavit će se putem EOJN RH i na internetskim stranicama Naručitelja.

Stručno povjerenstvo za provedbu postupka javne nabave

